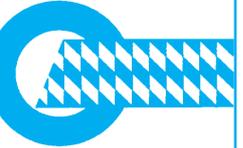


PHM Mobile Honmaschine für Zylinderlaufbuchsen

Die wesentlichen Merkmale

- ★ **Antrieb nur mit Druckluft.**
Leistungsstarker Luftmotor für die Drehbewegung des Honkopfes, Druckluftkettenzug für die Hubbewegung und als einzigartige Besonderheit Druckluftzylinder zum Anpressen der Honsteine an die Innenwand der Zylinderlaufbuchsen.
- ★ **Kompakte Honköpfe.**
Für Laufbuchsen mit einem Innendurchmesser von 150 bis 640 mm sind nur drei Honköpfe erforderlich.
Honkopf 150-250 für Hondurchmesser 150 bis 250 mm.
Honkopf 240-340 für Hondurchmesser 240 bis 340 mm.
Honkopf 320-640 für Hondurchmesser 320 bis 640 mm.
Jeder Honkopf kann mittels mitgelieferter Beilagen auf den erforderlichen Hondurchmesser eingestellt werden.
- ★ **Schwenkbare Honsteinhalter.**
Die Honsteinhalter sind schwenkbar radial versetzt angeordnet, wodurch eine wischende Anpressung der Honsteine an der Zylinderbuchseninnenwand und damit ein optimales Honergebnis erzielt wird.
- ★ **Hubautomatik.**
Die serienmäßigen Hubautomatik steuert die Hubbewegung des Honkopfes automatisch zwischen den einstellbaren Endanschlägen.
- ★ **Komfortbedienfeld.**
Das Komfortbedienfeld befindet sich Reichweite eines auf Höhe der Zylinderlaufbuchse stehenden Bedieners. Es ist mit Stellknöpfen zur stufenlosen Einstellung der Drehzahl des Honkopfes, der Hubgeschwindigkeit des Honkopfes sowie des Anpressdruckes der Honsteine an die Innenwand der Zylinderlaufbuchse ausgestattet. Jedem Stellknopf ist ein Manometer zugeordnet, das den eingestellten Druckwert anzeigt.
Die einmal als optimal ermittelten Parameter (Drehzahl, Hubgeschwindigkeit und Anpressdruck) können daher später immer wieder eingestellt werden.
- ★ **Vormontierte Antriebseinheit.**
Die Antriebseinheit mit dem Motor zum Antrieb des Honkopfes, dem Kettenzug für die Hubbewegung sowie dem Komfortbedienfeld und der Handbedieneinheit für den Kettenzug ist komplett vormontiert in einer Transportkiste untergebracht.
Die Maschine kann daher auf dem Motorblock innerhalb einer verhältnismäßig kurzen Rüstzeit montiert werden.



PHM340

montiert auf der HMB340 Honmschienenbasis
zum Honen von ausgebauten Laufbuchsen.

Beschreibung

Die PHM ist eine stabile und robuste Maschine mit ausgezeichnet haftender Farbpulverbeschichtung ..

Es sind zwei Ausführungen lieferbar.

Die PHM640 für Laufbuchsendurchmesser 150 - 640 mm.

Die PHM340 für Laufbuchsendurchmesser 150 - 340 mm.

Drehzahl und Hubgeschwindigkeit des Honkopfes können zur Erzielung des gewünschten Kreuzschliffwinkels stufenlos durch Regulierung der Luftzufuhr eingestellt werden.

Der Anpressdruck der Honsteine ist ebenfalls stufenlos durch Regulierung der Luftzufuhr zu den Anpresszylindern einstellbar.

Bei Abschaltung der Druckluftzufuhr zu den Anpresszylindern werden die Honsteinhalter zwangsläufig zurückgeschwenkt, so dass unerwünschte Kratzspuren beim Einfahren und Ausfahren des Honkopfes in die bzw. aus der Laufbuchse venniiden werden können.

Der leistungsstarke Antriebsmotor für die Drehbewegung des Honkopfes ermöglicht die Einstellung der Drehzahl des Honkopfes innerhalb eines großen Drehzahlbereiches ohne jeglichen Getriebewechsel.

Die Stellknöpfe zur Regulierung der Luftzufuhr sind zusammen mit Manometern zur Anzeige der eingestellten Druckwerte an dem zentralen Komfortbedienfeld untergebracht. Die einmal zur Erzielung eines optimalen Honergebnisses ermittelten und angezeigten Druckwerte können daher später immer wieder eingestellt werden.

Die Maschine ist serienmäßig mit einer Hubautomatik ausgestattet, die eine automatische Auf- und Abbewegung zwischen einstellbaren Endanschlägen ermöglicht.

Eine zentrale Luftaufbereitungseinheit mit Filter und Öler sorgt für störungsfreien Betrieb.

Der Aufbau der Maschine erfolgt schnell in drei einfachen Schritten:

1. Montagerohre auf zwei gegenüberliegende Stehbolzen stecken.
2. Vormontierte Antriebseinheit auf die Montagrohren aufsetzen.
3. Honkopf an den Luftmotor ankuppeln.

Technische Daten

Arbeitsbereich:	PHM340	PHM640
Hondurchmesser	150 - 340 mm	150 - 640 mm
Vorschubbewegungen:		
Drehzahl des Honkopfes	20 - 70 min ⁻¹	
Hubgeschwindigkeit	bis zu 19 m/min	
Druckluftzufuhr:		
Luftdruck	6 - 10 bar	
Luftverbrauch	bis zu 3,7 m ³ /min	
Transportkiste:		
Länge/Breite/Höhe	1700/850/630mm	1700/910/630mm
Bruttogewicht	ca. 250 kg	ca.300 kg