



Hunger RDS

Ringsitzdrehgeräte

zum Ausdrehen der Grundbohrungen für Ventilsitzringe

**Arbeitsbereich:**

Bohrungsdurchmesser

Typ RDS1

20 - 60mm

Typ RDS2

35 - 90mm

Vorschub:

Drehbewegung

von Hand

von Hand

Horizontaler Vorschub

0,05mm/U

0,05mm/U

Vertikaler Vorschub

0,05mm/U

0,05mm/U

Die Hunger Ringsitzdrehgeräte RDS

Arbeitsprinzip:

Die Ringsitzdrehgeräte arbeiten nach dem bewährter Hunger - Feindrehverfahren. Da die Ringsitzdrehgeräte sowohl mit vertikalem als auch horizontalem Vorschub ausgestattet ist, kann die Grundbohrung zur Aufnahme eines Übermaßsitzringes auf den erforderlichen Übermaßdurchmesser ausgedreht und die Bodenfläche der ausgedrehten Grundbohrung auch noch plangedreht werden.

Mit einem Anschlag kann der Übermaßdurchmesser voreingestellt werden.

Ein in die Ventilfehrung eingespannter Pilot zentriert das Drehgerät.

Zum zusätzlichen Abstützen des durch den Piloten zentrierten und geführten Drehgerätes ist unterhalb der Handkurbel eine Pendelführung vorgesehen, die mit einer Lünette oder an der von Hunger lieferbaren Aufspannvorrichtung für Zylinderköpfe fixiert werden kann, so dass das Drehgerät beim Ausdrehen nicht seitlich verdrückt werden kann.

Handhabung:

Die Handhabung des Drehgerätes ist denkbar einfach.

Drehgerät auf den in der Ventilfehrung eingespannten Piloten stecken.

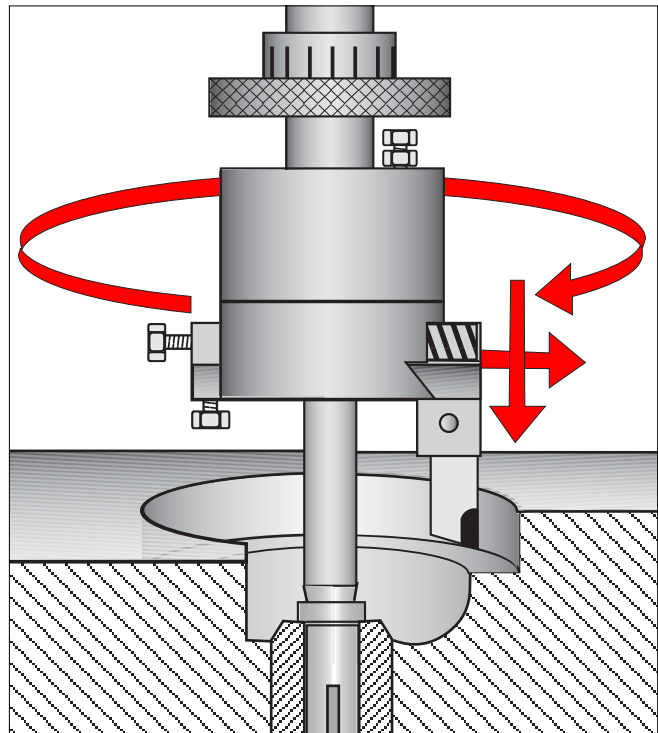
Pendelführung mit der Lünette oder an der Aufspannvorrichtung fixieren.

Drehmeißel vor den oberen Rand der Grundbohrung positionieren und Schnitttiefe mit Hilfe der Zustellskala einstellen.

Drehgerät mit der Handkurbel um den Piloten drehen und dabei die vertikale Vorschubbetätigung anhalten.

Die Grundbohrung wird nun zwangsläufig konzentrisch zur Ventilfehrung ausgedreht.

In der gleichen Weise kann auch die Bodenfläche der Grundbohrung auf die erforderliche Tiefe plangedreht werden.



Die Komponenten von RDS1

Pos.	Beschreibung	Artikel-Nr.
1.	Ringsitzdrehgerät RDS1	219 20 000
2.	Piloten der Baureihe 1	siehe Katog V12
3.	Drehmeißel	siehe Katog V12
4.	Lünette	216 55 500
5.	Bedienwerkzeug	
6.	Aufbewahrungskasten	219 90 044

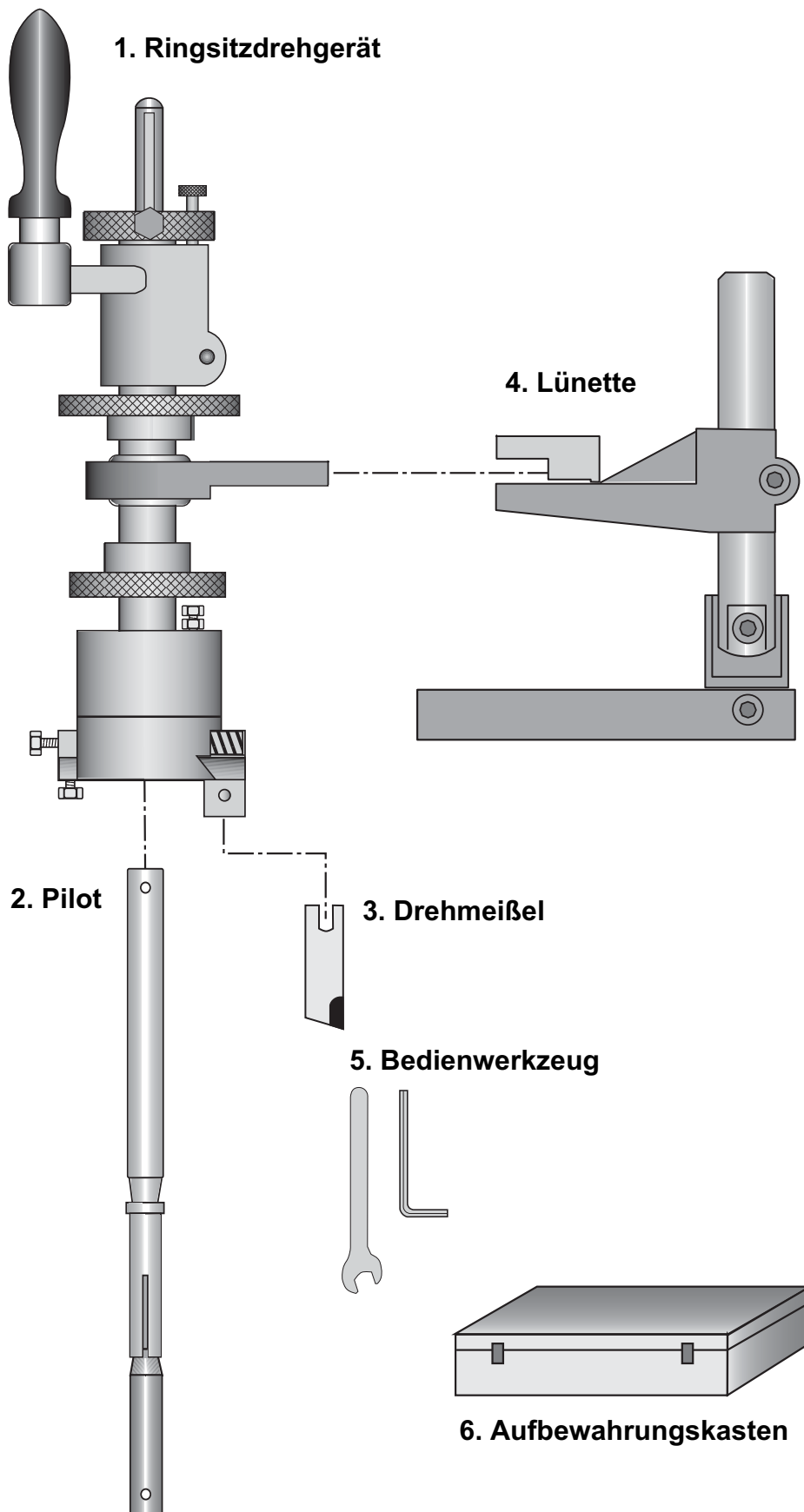
Die Komponenten von RDS 2

Pos.	Beschreibung	Artikel-Nr.
1.	Ringsitzdrehgerät RDS 2	220 20 000
2.	Piloten der Baureihe 2	siehe Katog V12
3.	Drehmeißel	siehe Katog V12
4.	Lünette	216 55 500
5.	Bedienwerkzeug	
6.	Aufbewahrungskasten	220 90 045

Die zum Zentrieren eines Ringsitzdrehgerätes lieferbaren Piloten sowie die lieferbaren Drehmeißel finden Sie in unserem Katalog V12 Automotive, der zum Herunterladen auf unserer Website

www.ludwig-hunger.de
unter Downloads gespeichert ist.

Die Komponenten



Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de