



Hunger SG175

Supportschleifer

zum Schleifen von Ventilen auf einer Drehbank



Technische Daten:

Schleifspindel:

Schleifscheiben-Ø 175 mm
Drehzahl bei 50Hz 2790 min⁻¹

Elektrik:

Anschlussspannung: 400V±10%
(3Ph. 50/60Hz) oder 230V±10%
Leistungsaufnahme 0,37kW

Maße und Gewicht:

Länge/Breite/Höhe 300/380/180mm
Nettogewicht ca.. 16kg

Einsatzbereich:

Mit dem Supportschleifer SG175 können die Ventile von großen Dieselmotoren auf einer Drehbank nachgeschliffen werden.

Handhabung:

Der Support-Schleifer wird in den Meißelhalter der Drehbank eingespannt.

Zum Einstellen des dem Sitzwinkel des Ventils entsprechenden Schleifwinkels wird eine Einrichtspindel in das Drehbankfutter eingespannt.

Der den Meißelhalter samt Supportschleifer tragende Oberschlitten der Drehbank wird dann verschwenkt, bis die Umfangsfläche der Schleifscheibe parallel zur Kegelfläche der Einrichtspindel verläuft.

Anschließend wird anstelle der Einrichtspindel das Ventil in das Drehbankfutter eingespannt und unter dem einjustierten Sitzwinkel geschliffen.

Merkmale:

Die Schleifscheibe ist mit einer den Sicherheitsvorschriften entsprechenden Schutzhaube abgedeckt.

Die Schleifspindel ist völlig wartungsfrei.

Die Kegelfläche der Einrichtspindel ist mit einer Aufnahmebohrung für den Abrichtdiamanten ausgestattet, so dass die Schleifscheibe nach dem Einstellen des Schleifwinkels problemlos abgerichtet werden kann.

Am Klemmkasten des Motors ist ein Schalter zum Ein- und Ausschalten des Schleifers angebracht.

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfflinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de