

Ventilsitzdrehmaschine für Ventilsitzdurchmesser 35 - 140mm

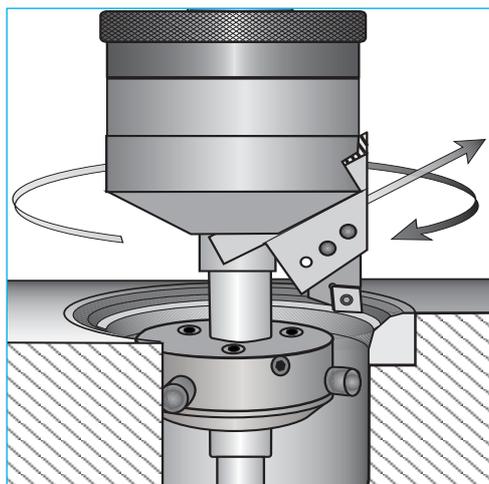
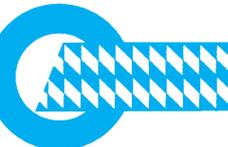


Treffen Sie die richtige Wahl!

Handliche Maschine

für den Einsatz an Bord und in der Werkstatt.

Getestet und spezifiziert von den führenden Motorenherstellern.



Arbeitsweise



Ausdrehkopf

HANDHABUNG

Einrichten ist ganze einfach.

Piloten mit montiertem Stützkreuz in die Ventilfehrung einspannen.

Maschine auf den Piloten stecken und Schneidenspitze des Drehwerkzeuges vor die Innenkante des Ventilsitzes positionieren.

Schnitttiefe mit der fein unterteilten Zustellskala einstellen.

Ausdrehen erfolgt automatisch.

Auf Knopfdruck wird der Ventilsitz von innen nach außen unter dem vorgegebenen Sitzwinkel ausgedreht.

ARBEITSWEISE

Beim Hunger - Feindrehverfahren wird die Sitzfläche von innen nach außen mit feinem Planvorschub ausgedreht.

Harte Krusten oder exzentrisch ausgeschlagene Bereiche werden gleichmäßig von der Seite her mit geringem Schnittdruck abgetragen.

Die Richtung der Vorschubbewegung ist durch eine Führung im Ausdrehkopf festgelegt, die entsprechend dem Ventilsitzwinkel geneigt ist.

Der Ausdrehkopf ist auswechselbar, so dass der Sitzwinkel durch Montage des entsprechenden Ausdrehkopfes genau ein gehalten werden kann.

Die VD2.5HD Ventilsitzdrehmaschine wird durch einen Piloten zentriert und geführt.

Der Pilot wird in die Ventilfehrung eingespannt und unterhalb des Ventilsitzes durch ein Stützkreuz stabilisiert.

Durch das Ausdrehen des Ventilsitzes wird eine einwandfreie konzentrische Dichtfläche für das Ventil erzeugt.

Rundheit, Konzentrität und Oberflächengüte des ausgedrehten Ventilsitzes entsprechen den Vorgaben der Motorenhersteller.

WESENTLICHE MERKMALE

- Kein Schleifstaub.
- Ein schneller sauberer Schnitt.
- Kompakt und Handlich.
- Betrieb der Antriebsmotoren mit Schutzkleinspannung.
- Separates Universalnetzgerät mit Weitbereichseingang für die gängigen Wechselspannungen.
- Kurze Rüstzeit.
- Leicht zu bedienen.
- Die wirtschaftliche Alternative für den Einsatz vor Ort und in der Werkstatt.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Ventilsitzdurchmesser	35 - 140 mm
Sitzwinkel	0° - 45°

Spannungsbewegungen

Drehzahl	200 - 360 min ⁻¹
Vorschub pro Umdrehung	0,05 mm

Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung der Maschine	max. 50 VDC
Universalnetzgerät	
Anschlussspannung (Wechselstrom)	100 - 300 VAC
Leistungsaufnahme	0,5 kW

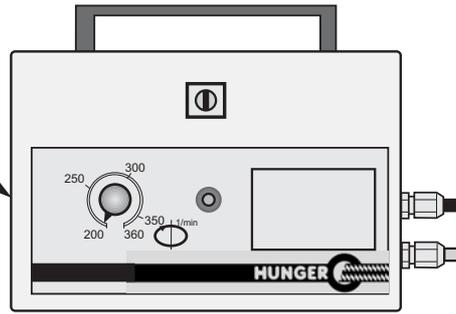
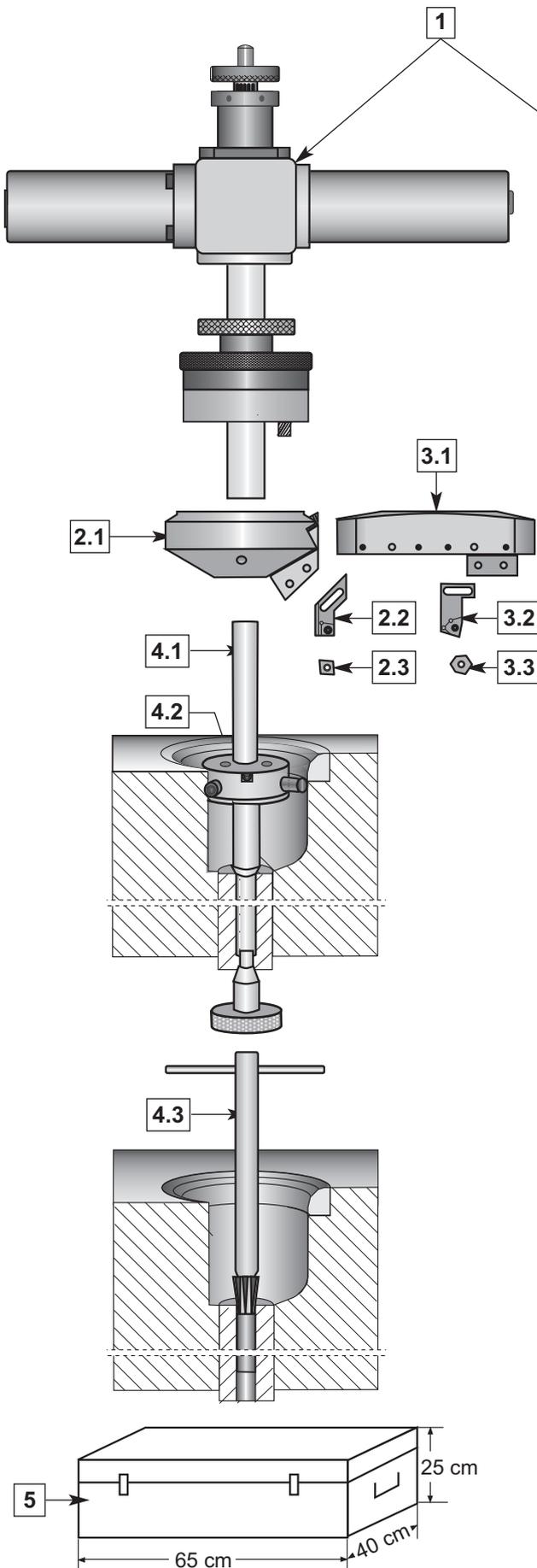
Abmessungen

Länge	410 mm
Breite	125 mm
Höhe	310 mm

Gewicht

Nettogewicht	ca. 9 kg
--------------	----------

Modulare Komponenten



Pos.	Bezeichnung	Art.-Nr.
1.	VDS2.5 HDE Basismaschine einschließlich Universalnetzgerät zum Anschluss an Wechselstrom von 100 bis 300 VAC	247 05 500
2.	<u>Zubehör zum Ausdrehen von Ventilsitzen</u>	
2.1	Ausdrehköpfe für Sitzwinkel & Durchmesser	
2.1.1	D5/45° Ausdrehkopf 45° 35-140 mm	247 11 545
2.1.2	D5/40° Ausdrehkopf 40° 35-140 mm	247 16 540
2.1.3	D5/30° Ausdrehkopf 30° 35-140 mm	247 12 530
2.1.4	D5/20° Ausdrehkopf 20° 35-140 mm	247 17 520
2.1.5	D3/35° Ausdrehkopf 35° 35-120 mm	247 14 335
2.1.6	D3/25° Ausdrehkopf 25° 35-120 mm	247 15 325
2.2	Plattenhalter zum Ausdrehen von Ventilsitzen	
2.2.1	SD00 Plattenhalter für Sitz-Ø 35-60 mm	247 65 108
2.2.2	SC01 Plattenhalter für Sitz-Ø 46-120 mm	247 65 103
2.2.3	SC02 Plattenhalter für Sitz-Ø 65-140 mm	247 65 104
2.3	Schneidplatten zum Ausdrehen von Ventilsitzen	
2.3.1	Schneidplatte C0604CB für SD00 Anwendung: Universell	862 20 021
2.3.2	Schneidplatte C0602HB für SD00 Anwendung: Sehr harte Sitze	862 20 016
2.3.3	Schneidplatte C0908CU für SC01 und SC02 Anwendung: Universell	862 20 007
2.3.4	Schneidplatte C0908HU für SC01 und SC02 Anwendung: Superlegierungen	862 20 009
2.3.5	Schneidplatte C0904CB für SC01 und SC02 Anwendung: Harte Sitze	862 20 010
2.3.6	Schneidplatte C0904HB für SC01 und SC02 Anwendung: Cr- und Ni-Legierungen	862 20 013
2.3.7	Schneidplatte C0904HU für SC01 und SC02 Anwendung: Sehr harte Sitze	862 20 015
2.3.8	Schneidplatte C0904CBN für SC01 und SC02 Anwendung: Extrem harte Sitze	862 20 022
3.	<u>Zubehör zum Plandreihen</u>	
3.1	D5/0° Plandrehkopf für Ø 46-140mm	247 19 500
3.2	Plattenhalter zum Plandreihen	
3.1.1	SW1-0° Plattenhalter für Ø 35-60 mm	247 65 061
3.1.2	SW2-0° Plattenhalter für Sitz-Ø 46-120 mm	247 65 112
3.3	Schneidplatten zum Plandreihen	
3.3.1	Schneidplatte W0602HB für Guss	862 20 005
3.3.2	Schneidplatte W0608HL für zähhartes Material	247 20 005
4.	<u>Zubehör zum Zentrieren</u>	
4.1	Individuelle Piloten angepasst an den jeweiligen Motortyp	auf Anfrage
4.1.1	Universalpilotensatz für Ventilführungen mit Ø 16-27 mm	247 70 100
4.2	Stützkreuze zum Abstützen des Piloten unterhalb des Sitzes	auf Anfrage
4.3	Anfaswerkzeuge für perfekten Sitz des Piloten	auf Anfrage
5.	Aufbewahrungskasten	247 90 038