



Hunger VKM1M

Ventilschleifmaschine

für Ventile mit Schaftdurchmesser von 4 bis 20 mm



Schleifspindelstock:

Die kastenförmige Gußkonstruktion mit ausgezeichneten Dämpfungseigenschaften gewährleistet einen ruhigen Lauf der wartungsfeien Motorschleifspindel.

Werkstückspindelstock:

Die Einspannung des Ventils in die Werkstückspindel erfolgt mit Hilfe einer Präzisionsspannzange.

Der Schleifwinkel ist durch Verschwenken des Werkstückspindelstocks mit Hilfe einer breit gespreizten Winkelskala mit hoher Genauigkeit einstellbar.

Abrichteinrichtung:

Die Abrichteinrichtung ist am Werkstückschlitten angebracht und wird bei Bedarf einfach in die Abrichtposition geschoben

Elektrische Ausrüstung:

Für den Antrieb der Schleifspindel, der Werkstückspindel und der Kühlmittelförderpumpe ist jeweils ein eigener Motor vorgesehen.

Die Schaltelemente für die Motoren sind zentral im Schleifspindelstock untergebracht.

Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten:

Arbeitsbereich:

Ventilschaft-Ø	4 - 20 mm
Max. Ventilteller-Ø	100 mm
Ventilsitzwinkel	19° - 47°

Schleifspindel:

Schleifscheiben-Ø	175 mm
Drehzahl	2790 min ⁻¹

Werkstückspindel:

Drehzahl	105 min ⁻¹
----------	-----------------------

Kühlmittleinrichtung:

Inhalt	5 l
--------	-----

Elektrik:

Anschlussspannung	400V±10% (3~, 50/60Hz) oder 230V±10%
Leistungsaufnahme	0,5 kW

Abmessungen & Gewicht:

L/B/H	620/610/450mm
Nettogewicht	ca. 105kg

Merkmale:

Maschinenbett:

Robuster Gußkörper mit integrierten Führungen für den Schleifspindelstock und den Werkstückschlitten.

Die Führungen sind mit einstellbaren Führungsleisten ausgestattet und können daher bei Bedarf nachjustiert werden

Im Maschinenbett ist ein mit Absetzbecken ausgestatteter Kühlmittelbehälter untergebracht, der zur leichteren Reinigung als Einschub ausgestaltet ist.

Ludwig Hunger GmbH

Graefelfinger Str. 146
81375 Munich/Germany

Tel.: +49 89 7091-0
Fax: +49 89 7091-26

sales@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de