



Hunger VKM4A

Ventilschleifmaschine

für Ventile mit Schaftdurchmesser bis 40mm



Wenn Sie
höchste Präzision und Zuverlässigkeit
fordern, dann ist dies Ihre Maschine.

Ausgestattet mit der einzigartigen Kombination von
selbstzentrierender Lünette und Spannzangenaufnahme
für optimalen Rundlauf des Ventils.
Getestet und zertifiziert von führenden Motorenherstellern.

Hunger VKM4A

Ventilschleifmaschine

Merkmale:

Maschinenbett

Kräftig verrippter Gußkörper mit ausgezeichneten Dämpfungseigenschaften.

Der Kühlmittelbehälter ist als Einschub im Maschinenbett untergebracht und kann daher zur Reinigung herausgezogen werden.

Schleifspindelstock

Kastenförmiger Gußkörper zur Aufnahme der wartungsfreien Motorschleifspindel.

Der leistungsstarke Schleifspindelmotor in Verbindung mit dem Schleifscheibendurchmesser von 250mm ermöglichen optimale Schleifleistung.

Vorschriftmäßiger Schleifscheibenschutz in Kombination mit einem verfahrbaren Spritzschutz.

Werkstückspindelstock

Monolithischer Gußkörper mit wartungsfreien Lagern für die Werkstückspindel.

Einspannung des Ventilschaftes mittels Präzisionsspannzangen mit großem Spannungsbereich.

Der Antrieb der Werkstückspindel erfolgt durch einen auf den Werkstückspindelstock aufgesetzten Getriebemotor mit variabler Drehzahl.

Drehplatte

Der Werkstückspindelstock sitzt auf der langgestreckten Drehplatte, die zur Einstellung des Schleifwinkels mit einer breit gespreizten Winkelskala ausgestattet ist.

Für präzise 45° und 30° Einstellung ist ein Indexstift mit zusätzlicher Feinverstellung vorhanden.

Die Drehplatte ist mit einer Schwalbenschwanzführung ausgestattet, entlang der der Werkstückspindelstock stets so eingerichtet werden kann, dass jedes Ventil in dem Bereich, der normalerweise in der Ventilführung geführt ist, eingespannt werden kann.

Werkstücktisch

Die Drehplatte ist verschwenkbar auf dem Querschlitten des Werkstücktisches gelagert.

Der Längsschlitten des Werkstücktisches ist reibungsarm auf Stahlwellen gelagert, so dass das Ventil beim Schleifen leichtgängig hin und her bewegt werden kann.

Abrichteinrichtung

Zum Abrichten der Schleifscheibe ist im Schleifspindelstock ein mittels Handrad verfahrbarer Abrichtschieber gelagert, so dass auch bei eingepanntem Ventil abgerichtet werden kann.

Sonderausstattungen

Selbstzentrierende Lünette

Zum zusätzlichen Abstützen von langen Ventilen kann auf der Schwalbenschwanzführung der Drehplatte eine entlang der Drehplatte verstellbare selbstzentrierende Lünette angeordnet werden.

Durch die einzigartige Kombination von Einspannen mittels Präzisionsspannzange und zusätzlichem Abstützen des Ventilschaftes wird ein optimaler Rundlauf des Ventils gewährleistet.

Pendelautomatik

Die Pendelautomatik bewirkt eine Pendelbewegung des Werkstücktisches, wodurch die Sitzfläche am Ventilteller entlang der Schleifscheibe mit einstellbarem Hub hin und her bewegt werden kann, so dass eine hohe Zerspannleistung bei optimaler Oberflächengüte erzielt wird.

Zustellautomatik

Die Zustellautomatik bewirkt eine schrittweise Zustellung entsprechend einem vorgewählten Schleifprogramm.

Die Anzahl der Zustellschritte, der zeitliche Abstand aufeinanderfolgender Zustellschritte sowie die Ausfeuerzeit können vorgewählt werden.

Technische Daten:

Arbeitsbereich:

Ventilschaftdurchmesser	6,4 - 40mm
Max. Ventiltellerdurchmesser	320mm
Schleifwinkel	0° - 90°

Schleifspindel

Max. Schleifscheibendurchmesser	250mm
Drehzahl bei 50 Hz	2800min ⁻¹

Arbeitspindel:

Drehzahlbereich	5 - 50min ⁻¹
-----------------	-------------------------

Elektrik:

Anschlussspannung, Standard	400V±10%
(3ph.50/60Hz) Option	230V±10%
Leistungsaufnahme	2kW

Abmessungen:

Länge	1550mm
Breite	900mm
Höhe	950mm

Gewicht:

Nettogewicht	ca. 300kg
--------------	-----------

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelinger Str. 146
81375 München

Tel.: +49 89 7091-0
Fax: +49 89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de