

Verstellbare Reibahlen Typ E

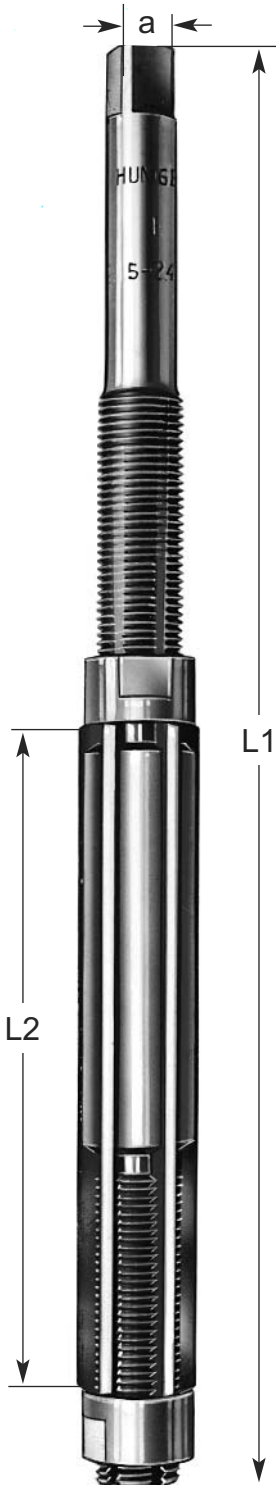
Verwendung:

Die Reibahle zum Reiben und Glätten von längeren Bohrungen sowie von nahe beieinander liegenden fluchtenden Bohrungen

Ausführung:

Rechtsschneidende Handreibahle mit verstellbaren Messern und Vierkant. Schneidenlänge der Messer etwa 2/3 größer als bei Reibahle Typ D.

Messerschneiden mit dem einzigartigen Hunger Spezialschliff (progressiv zunehmender Freiwinkel) bewirken optimalen Schnitt.



Größe	Verstellbereich		Länge gesamt L1 mm	Länge Schneiden L2 mm	Vier- kant a mm	Anzahl Messer	Gewicht kg
	mm	Zoll					
E 10,5	10,5 - 12	27/64 - 15/32	160	65	5,5	5	0,070
E 12	12 - 13,5	15/32 - 17/32	170	70	6,2	5	0,100
E 13,5	13,5 - 15,5	17/32 - 39/64	195	80	7	5	0,140
E 15,5	15,5 - 17,5	39/64 - 11/16	215	90	8	5	0,210
E 17,5	17,5 - 19,5	11/16 - 49/64	230	100	9	5	0,280
E 19,5	19,5 - 21,5	49/64 - 27/32	240	110	10	5	0,370
E 21,5	21,5 - 24,5	27/32 - 31/32	260	120	10	5	0,470
E 24,5	24,5 - 27,5	31/32 - 1 5/64	280	130	11	5	0,640
E 27,5	27,5 - 31,5	1 5/64 - 1 15/64	310	140	12	6	0,880
E 31,5	31,5 - 37	1 15/64 - 1 29/64	320	150	14,5	6	1,240
E 37	37 - 45	1 29/64 - 1 49/64	370	165	16	6	1,970
E 45	45 - 55	1 49/64 - 2 5/32	425	180	20	6	3,240

Verpackung der Reibahlen:
Einzel in einem Klarsichtrohr.

Reibahlensätze Typ E im Holzkasten

Größe	Verstellbereich		Anzahl Reibahlen	Gewicht kg
	mm	Zoll		
EA	10,5 - 31,5	27/64 - 1 15/64	9	3,100
ESO	10,5 - 45	27/64 - 1 49/64	11	5,700

Verstellbare Reibahlen Typ E

Bestellinformation:

Bei allen Reibahlenausführungen bestehen die Messer aus Spezialstahl, der sich durch besonders gute Schneidhaltigkeit auszeichnet.

Bei der Ausführung "Hartchrom" sind die Messer zusätzlich auch noch hartverchromt. Die Hartchromschicht zeichnet sich durch große Härte und geringen Reibungskoeffizienten aus. Reibahlen der Ausführung "Hartchrom" eignen sich daher besonders zum Reiben von Werkstoffen mit hoher Verschleißwirkung sowie von Werkstoffen, die zum Kleben und zur Bildung von Aufbauschneiden neigen.

Größe	Verstellbereich mm	Reibahlen		Ersatzmesser*		Ersatzmutter Artikel-Nr.
		Spezialstahl Artikel-Nr.	Hartchrom Artikel-Nr.	Spezialstahl Artikel-Nr.	Hartchrom Artikel-Nr.	
E 10,5	10,5 - 12	110 10 000	111 10 000	110 10 400	111 10 400	140 10 510
E 12	12 - 13,5	110 12 000	111 12 000	110 12 400	111 12 400	100 12 510
E 13,5	13,5 - 15,5	110 13 000	111 13 000	110 13 400	111 13 400	100 13 510
E 15,5	15,5 - 17,5	110 15 000	111 15 000	110 15 400	111 15 400	100 15 510
E 17,5	17,5 - 19,5	110 17 000	111 17 000	110 17 400	111 17 400	110 17 510
E 19,5	19,5 - 21,5	110 19 000	111 19 000	110 19 400	111 19 400	110 19 510
E 21,5	21,5 - 24,5	110 21 000	111 21 000	110 21 400	111 21 400	100 21 510
E 24,5	24,5 - 27,5	110 24 000	111 24 000	110 24 400	111 24 400	100 24 510
E 27,5	27,5 - 31,5	110 27 000	111 27 000	110 27 400	111 27 400	100 27 510
E 31,5	31,5 - 37	110 31 000	111 31 000	110 31 400	111 31 400	100 31 510
E 37	37 - 45	110 37 000	111 37 000	110 37 400	111 37 400	100 37 510
E 45	45 - 55	110 45 000	111 45 000	110 45 400	111 45 400	100 45 510

* Ersatzmesser sind einbaufertig geschliffen und werden nur satzweise in der für die jeweilige Reibahlengröße erforderlichen Anzahl geliefert.

Reibahlensätze Typ E im Holzkasten

Größe	Verstellbereich mm	Spezialstahl Artikel-Nr.	Hartchrom Artikel-Nr.
EA	10,5 - 31,5	110 00 100	111 00 100
ESO	10,5 - 45	110 00 200	111 00 200



Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelfinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de