



Hunger VKM5

Ventilschleifmaschine

für Ventile mit Schaftdurchmesser bis 90mm



Die richtige Wahl!
Hochleistungs-Präzisionsschleifmaschine
für die Ventile von großen Zweitakt-Dieselmotoren

Ausgestattet mit der einzigartigen
selbstzentrierenden Lünette
für optimalen Rundlauf des Ventils.
Getestet und zertifiziert von führenden Motorenherstellern.

Hunger VKM5

Ventilschleifmaschine

Merkmale:

Maschinenbett.

Extra schwere Gußkonstruktion mit Schwalbenschwanzführung zur Aufnahme des Werkstückspindelstocks und der Lünetten.

Schleifspindel.

Die wartungsfreie Hochleistungs-Motorschleifspindel sitzt auf einem Kreuztisch, dessen massive Basisplatte zur Einstellung des Schleifwinkels auf dem Maschinenbett verschwenkbar gelagert ist.

Eine breit gespreizte Winkelskala ermöglicht die genaue Einstellung des Schleifwinkels.

Der Planschlitten des Kreuztisches ist auf Stahlwellen gelagert, so dass die Schleifscheibe leichtgängig entlang der Sitzfläche am Ventilteller verfahrbar ist.

Werkstückspindelstock und Lünette.

Beim Standardmodell sind zum Einspannen von Ventilen mit einem Schaftdurchmesser von 40 bis 90mm ein Spannfutter und eine selbstzentrierende Lünette vorgesehen.

Der mit dem Spannfutter ausgestattete Werkstückspindelstock und die Lünette können entlang einer auf dem Maschinenbett vorgesehenen Schwalbenschwanzführung stets so eingerichtet werden, dass jedes Ventil in dem Bereich des Ventilschaftes, der normalerweise in der Ventilfehrung geführt ist, eingespannt werden kann.

Durch die zweifache Abstützung des Ventilschaftes im Spannfutter und in der Lünette wird eine genaue Zentrierung des Ventils erreicht.

Kühlmittelsystem.

Für das Kühlmittel ist ein separater Kühlmittel-tank mit Absetzbecken für den Schleifschlamm vorgesehen. Ein Kühlmittelpumpe sorgt für die Kühlmittelzufuhr zur Schleifscheibe.

Sonderausstattungen:

Pendelautomatik:

Die Pendelautomatik bewirkt eine Pendelbewegung der Schleifspindel, so dass die Sitzfläche am Ventilteller entlang der Schleifscheibe mit einstellbarem Hub hin und her bewegt wird.

Zustellautomatik:

Die Zustellautomatik bewirkt eine schrittweise Zustellung entsprechend einem vorgewählten Schleifprogramm.

Die Anzahl der Zustellschritte, der zeitliche Abstand aufeinanderfolgender Zustellschritte sowie die Ausfeuerzeit können vorgewählt werden.

Werkstückspindelstock für kleine Ventile:

Zum Schleifen von Ventilen mit Schaftdurchmesser von 9 bis 40mm ist ein kleinerer Werkstückspindelstock 4E lieferbar.

Technische Daten:

Arbeitsbereich:

Ventilschaftdurchmesser	40 - 90mm
wahlweise auch	9 - 90mm
Max. Ventiltellerdurchmesser	500mm
Schleifwinkel	19° - 46°

Schleifspindel:

Max. Schleifscheibendurchmesser	250mm
Drehzahl bei 50 Hz	2800min ⁻¹

Werkstückspindel:

Drehzahl	3 - 14min ⁻¹
----------	-------------------------

Elektrische Ausrüstung:

Anschlussspannung	400V±10%
(3Ph. 50/60Hz)	optional 230V±10%
Leistungsaufnahme	2kW

Abmessungen und Gewicht:

Länge	1950mm
Breite	1300mm
Höhe	900mm
Nettogewicht	ca. 1000kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelinger Str. 146
81375 München

Tel.: +49 89 7091-0
Fax: +49 89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de