



Hunger VKM2

Ventilschleifmaschine

für Ventile mit Schaftdurchmesser bis 32,5mm.



**Wenn Sie
höchste Präzision und Zuverlässigkeit
fordern, dann ist dies Ihre Maschine.**

Optimaler Rundlauf auch von langen Ventilen
durch zusätzliche Abstützung mit
der einzigartigen selbstzentrierenden Lünette.
Getestet und zertifiziert von führenden Motorenherstellern.

Hunger VKM2

Ventilschleifmaschine



Schleifspindelstock



Selbstzentrierende Lünette

Pendelautomatik

Die optionale Pendelautomatik ermöglicht eine automatische Pendelbewegung des Ventils entlang der Schleifscheibe, wodurch ausgezeichnete Schleifleistung und glänzendes Oberflächenfinish erzielt werden. Pendelhub stufenlos einstellbar. Leichtgängige Pendelbewegung durch reibungsarme Längsführung des Werkstückschlittens auf gehärteten Stahlwellen.

Maschinenbett:

Kräftig verrippter Gußkörper mit integrierter Führungsbahn für den Schleifspindelstock. Der Kühlmittelbehälter ist als Einschub im Maschinenbett untergebracht.

Schleifspindelstock:

Kastenförmige Gußkonstruktion mit ausgezeichneten Dämpfungseigenschaften. Auf der Vorderseite übersichtliches Bedienfeld mit Drucktasten zum Ein- und Ausschalten der Schleifspindel und der Kühlmittelpumpe sowie der Werkstückspindel und ggf. der Oszillationsbewegung. Wartungsfreie Motorschleifspindel.

Werkstückspindelstock und Lünette:

Monolithischer Werkstückspindelstock mit wartungsfreien Lagern für die Werkstückspindel mit Spannzangenaufnahme. Einspannung des Ventils mittels Präzisionsspannzange und ggf. zusätzliche Abstützung mit selbstzentrierender Lünette. Werkstückspindelstock und selbstzentrierende Lünette sind verschiebbar auf einer langgestreckten Drehplatte angeordnet und können daher so eingerichtet werden, dass das Ventil stets in dem Bereich des Ventilschaftes, der normalerweise in der Ventilfehrung geführt ist, eingespannt werden kann. Einstellung des Schleifwinkels durch Verschwenken der Drehplatte mit Hilfe der breit gespreizten Winkelskala. Durch die einzigartige Kombination von Spannzange und selbstzentrierender Lünette wird der Ventilschaft von langen Ventilen doppelt geführt und es wird dadurch ein optimaler Rundlauf gewährleistet.

Technische Daten:

Arbeitsbereich:

Ventilschaft-Ø 6 - 32,5mm
Max. Ventilteller-Ø 200mm
Ventilsitzwinkel 19° - 47°

Schleifspindel:

Schleifscheiben-Ø 175mm
Drehzahl bei 50Hz 2790min⁻¹

Werkstückspindel:

Drehzahl, Standard. 50min⁻¹
Drehzahl, Option 5-85min⁻¹

Elektrik:

Anschlussspannung: 400V±10%
(3ph. 50/60Hz) oder 230V±10%
Leistungsaufnahme 0,5kW

Abmessungen & Gewicht:

Länge 800mm
Breite 550mm
Höhe 450mm
Nettogewicht ca. 155kg

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelinger Str. 146
81375 München

Tel.: +49 89 7091-0
Fax: +49 89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de