



Hunger VDS2E

**Ventilsitzdrehmaschine
für Ventilsitzdurchmesser 35 - 90mm**



**Treffen Sie die richtige Wahl!
Handliche Maschine
für den Einsatz an Bord und in der Werkstatt.**

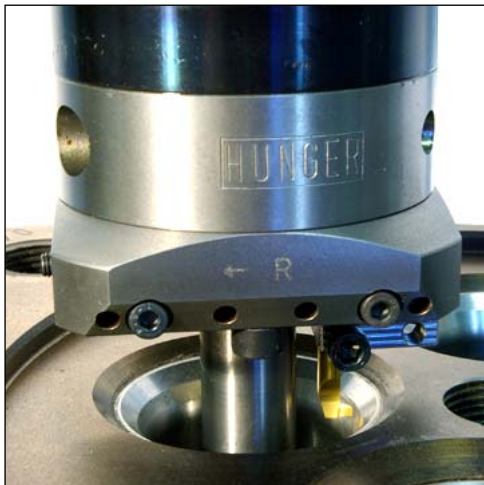
Getestet und zertifiziert von führenden Motorenherstellern.

Hunger VDS2E

Ventilsitzdrehmaschine



Ventilsitz ausdrehen



Nut in Sitzring einstecken

Arbeitsweise:

Beim Hunger - Feindrehverfahren wird die Sitzfläche von innen nach außen mit feinem Planvorschub ausgedreht.

Harte Krusten oder exzentrisch ausgeschlagene Bereiche werden gleichmäßig von der Seite her mit geringem Schnittdruck abgetragen.

Die Richtung der Vorschubbewegung ist durch eine Führung im auswechselbaren Ausdrehkopf festgelegt, die entsprechend dem Ventilsitzwinkel geneigt ist.

Durch das Ausdrehen des Ventilsitzes wird eine einwandfreie konzentrische Dichtfläche für das Ventil erzeugt.

Merkmale:

Für einen gleichmäßigen Antrieb des Ausdrehkopfes sorgen zwei Elektromotoren, die aus Sicherheitsgründen mit Schutzkleinspannung betrieben werden, die von einem separaten kompakten Steuergerät geliefert wird.

Der Ausdrehkopf ist auswechselbar, so dass der vorgeschriebene Sitzwinkel durch Montage des entsprechenden Ausdrehkopfes genau eingehalten werden kann.

Zum Ausdrehen einer Nut in den Ventilsitzring steht ein spezieller Einstechkopf zur Verfügung. Der Sitzring kann dann mit einem geeigneten Sitzringauszieher entfernt werden.

Rundheit, Konzentrität und Oberflächengüte des ausgedrehten Ventilsitzes entsprechen den Vorgaben der Motorenhersteller.

Handhabung:

Einrichten ist ganz einfach.

Piloten mit montiertem Stützkreuz in die Ventilführung einspannen.

Maschine auf den Piloten stecken und Drehmeißel vor die Innenkante des Ventilsitzes positionieren.

Schnitttiefe mit der fein unterteilten Zustellskala einstellen.

Ausdrehen erfolgt automatisch.

Auf Knopfdruck wird der Ventilsitz von innen nach außen unter dem vorgegebenen Sitzwinkel ausgedreht.

Technische Daten:

Arbeitsbereich:

Sitz-Ø 35 - 90mm

Sitzwinkelbereich 0°-50°

Vorschub:

Drehzahl 280 & 360min⁻¹

Planvorschub 0,05mm/U

Maße:

Länge 410mm

Breite 125mm

Höhe 340mm

Elektrische Ausrüstung:

Betriebsspannung 32/42VDC

Anschlussspannung 230V±10%

(1~ 50/60Hz) oder 120V±10%

oder 277V±10%

Leistungsaufnahme 0,2kW

Gewicht:

Nettogewicht 7,4kg

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de