

Hunger VD3

Ventilsitzdrehgerät

für Ventilsitze mit Durchmesser 60 - 200mm



Technische Daten:

Arbeitsbereich:

Ventilsitzdurchmesser	60 - 200mm
Ventilsitzwinkel	30° & 45°

Vorschub:

Drehbewegung	von Hand
Planvorschub	0,05 mm/U

Abmessungen & Gewicht:

Länge	300mm
Breite	125mm
Höhe	350mm
Nettogewicht	ca. 8kg

Arbeitsprinzip:

Das Ventilsitzdregerät VD3 arbeitet nach dem 10 000-fach bewährten Hunger-Ausdrehprinzip. Ein in die Ventilführung eingespannter Pilot zentriert das Gerät.

Zum Ausdrehen des Ventilsitzes wird der Drehmeißel vor die Innenkante des Ventilsitzes positioniert und die gewünschte Schnitttiefe eingestellt.

Das Drehgerät wird dann mit der Handkurbel um den Piloten gedreht. Der Drehmeißel führt dabei eine Umlaufbewegung um den Ventilsitz und gleichzeitig eine Planvorschubbewegung quer über den Ventilsitz aus.

Der Ventilsitz wird dadurch zwangsläufig unter dem vorgegebenen Sitzwinkel konzentrisch zur Ventilführung ausgedreht.

Merkmale:

Der Drehkopf der Maschine weist zwei nachstellbare Führungen auf, von denen die eine unter 30° und die andere unter 45° angeordnet ist. Jede Führung ist mit einem Werkzeugschieber bestückt.

Der Drehmeißel kann wahlweise am einen oder anderen Werkzeugschieber befestigt werden.

Ein im Drehkopf untergebrachtes Vorschubgetriebe bewirkt bei der Drehbewegung des Drehkopfes einen kontinuierlichen Planvorschub des Drehmeißels.

Es können mit Wendeschneidplatten bestückte Drehmeißel eingesetzt werden.

Zum Zentrieren des Drehgerätes stehen verstellbare sowie starre Piloten zur Verfügung.

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräffelfinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de