



## Die neue Generation

**Hunger UM4E  
Mobile Drehmaschine  
zum  
Instandsetzen  
von Ventilen und Ventilsitzen  
mit Ø 90-250 mm**

**Optionales  
Zubehör  
zum  
Ausdrehen  
von  
Ringsitzbohrungen  
und zum  
Plandrehen  
von Dichtflächen  
mit Ø bis 430 mm**

- ★ Kompakt.
- ★ Präzis.
- ★ Wirtschaftlich.
- ★ Glänzende Sitz-  
flächen in  
wenigen Minuten.
- ★ Kein Schleifstaub.
- ★ Kein Lärm.



- ★ Auswechselbare Getriebe  
für
  - 1) Ventile instandsetzen,
  - 2) Ventilsitze instandsetzen,
  - 3) Ausdrehen.

- ★ Auswechselbare  
Drehköpfe für
  - 1) unterschiedliche Ventilwinkel,
  - 2) unterschiedliche Ventilsitzwinkel,
  - 3) Plandrehen,
  - 4) Ausdrehen.

UM4E mit  
 a) Getriebe für  
 Ventile  
 und mit  
 b) Drehkopf zum  
 Instandsetzen  
 von 30° Ventilen.



## Hunger UM4E



### Technische Daten:

#### Arbeitsbereich:

Drehdurchmesser	90 - 250 mm
Winkelbereich	0° - 60°
Ventilschaftdurchmesser	18 - 40 mm

#### Vorschub:

Drehzahl	120 - 350 min <sup>-1</sup>
Planvorschub	0,05 mm/U

#### Basismaschine:

Breite	320 mm
Tiefe	160 mm
Höhe	480 mm
Nettogewicht, ca.	30 kg

#### Drehköpfe für Ventile:

Breite	265 mm
Tiefe	80 mm
Höhe	110 mm
Nettogewicht, ca.	5 kg

#### Drehköpfe für Ventilsitze:

Breite	225 mm
Tiefe	80 mm
Höhe	60 mm
Nettogewicht, ca.	2 kg

#### Elektrik:

Anschlussspannung:	230V±10%
(1~ 50/60Hz)	
Nennstrom	5A
Geräuschemission	< 70 db(A)
Vibration	< 2,5 m/s <sup>2</sup>

- UM4E mit
- a) Getriebe für Ventilsitze und mit
  - b) Ausdrehkopf für 30° Ventilsitze.

Technische Änderungen vorbehalten.

## Ludwig Hunger

### Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelfinger Str. 146  
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0  
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de  
www.ludwig-hunger.de