

Die neue Generation



PHM

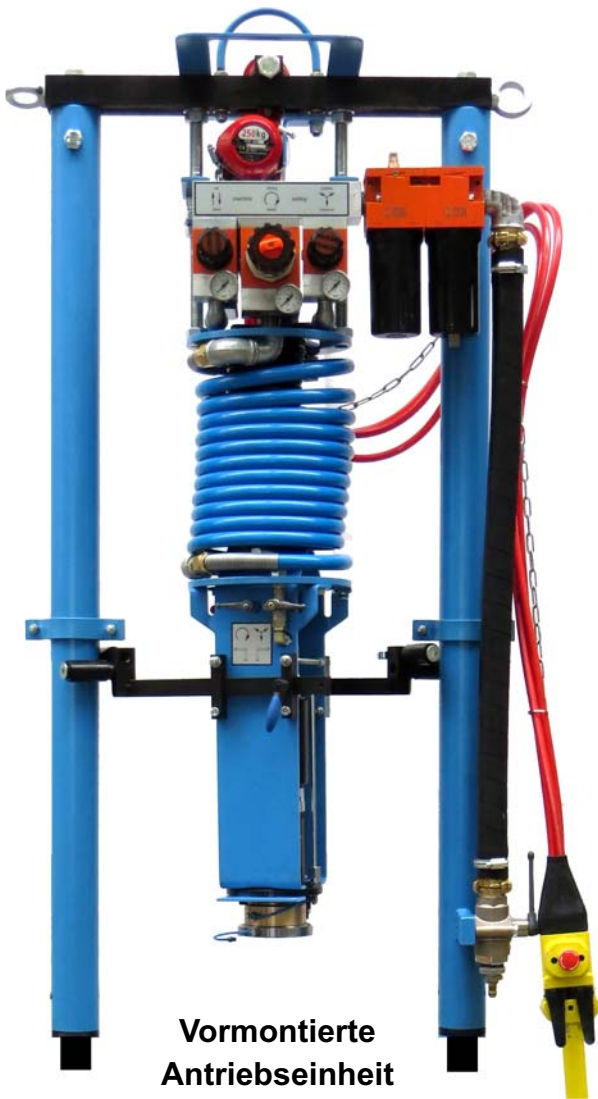
Mobile Honmaschinen für Zylinderbuchsen

Die wesentlichen Merkmale

- ★ **Antrieb nur mit Druckluft.**
Leistungsstarker Luftmotor für die Drehbewegung des Honkopfes, Druckluftkettenzug für die Hubbewegung und als einzigartige Besonderheit Druckluftzylinder zum Anpressen der Honsteine an die Zylinderbuchseninnenwand.
- ★ **Einfache Bedienung.**
Die genaue Einstellung der Drehzahl und der Hubgeschwindigkeit des Honkopfes sowie des Anpressdruckes erfolgt mit Stellknöpfen.
- ★ **Manometer.**
Zur Anzeige der eingestellten Druckwerte für Drehzahl, Hubbewegung und Anpressdruck sind den Stellknöpfen zugordnete Manometer vorgesehen.
- ★ **Kompakte Honköpfe.**
Für Bohrungen mit \varnothing von 150 bis 640 mm sind nur drei Honköpfe erforderlich.
Honkopf 150-250 für Hondurchmesser 150 bis 250 mm.
Honkopf 240-340 für Hondurchmesser 240 bis 340 mm.
Honkopf 320-640 für Hondurchmesser 320 bis 640 mm.
Jeder Honkopf kann mittels Beilagen auf den erforderlichen Hondurchmesser eingestellt werden.
- ★ **Schwenkbare Honsteinhalter.**
Die Honsteinhalter sind schwenkbar radial versetzt angeordnet, wodurch eine wischende Anpressung der Honsteine an der Zylinderbuchseninnenwand und damit ein optimales Honergebnis erzielt wird.
- ★ **Hubautomatik (Option).**
Bei der mit Hubautomatik ausgestatteten Maschine erfolgt die Hubbewegung des Honkopfes automatisch zwischen einstellbaren Endanschlägen.
- ★ **Komfortbedienung (Option).**
Bei der mit Komfortbedienung ausgestatteten Maschine befindet sich die Steuerstation mit den Stellknöpfen und den zugeordneten Manometern in Reichweite des auf Höhe der Zylinderbuchse stehenden Bedieners.
- ★ **Vormontierte Antriebseinheit.**
Die Antriebseinheit mit Steuerstation, Kettenzug und Luftmotor ist komplett vormontiert in einer Transportkiste untergebracht, so dass zum Aufbau der Maschine am Motorblock nur eine kurze Rüstzeit erforderlich ist.

Hunger PHM

Mobile Honmaschinen für Zylinderbuchsen



**Vormontierte
Antriebseinheit**

Merkmale:

Die PHM ist eine stabile und robuste Maschine mit ausgezeichnet haftender Farbpulverbeschichtung.

Drehzahl und Hubgeschwindigkeit des Honkopfes können zur Erzielung des gewünschten Kreuzschliffwinkels stufenlos durch Regulierung der Luftzufuhr eingestellt werden.

Der Anpressdruck der Honsteine ist ebenfalls stufenlos durch Regulierung der Luftzufuhr zu den Anpresszylindern einstellbar.

Bei Abschaltung der Druckluftzufuhr zu den Anpresszylindern werden die Honsteinhalter zwangsläufig zurückgeschwenkt, so dass unerwünschte Kratzspuren beim Einführen des Honkopfes in die Zylinderbuchse sowie beim Entfernen vermieden werden können.

Der leistungsstarke Antriebsmotor für die Drehbewegung des Honkopfes ermöglicht die Einstellung der Drehzahl des Honkopfes innerhalb eines großen Drehzahlbereiches ohne jeglichen Getriebewechsel einfach durch Verstellen des zugeordneten Stellknopfes.

Die Stellknöpfe zur Regulierung der Luftzufuhr sind zusammen mit Manometern zur Anzeige der eingestellten Druckwerte an einer zentralen Steuerstation untergebracht. Die einmal zur Erzielung eines optimalen Honergebnisses ermittelten und angezeigten Druckwerte können daher später immer wieder eingestellt werden.

Auf Wunsch kann die Maschine mit einer Komfortbedienung ausgestattet werden, bei der die Steuerstation in Reichweite des auf Höhe der Zylinderbuchse stehenden Bedieners angebracht ist.

Eine zentrale Luftaufbereitungseinheit mit Filter und Öler sorgt für störungsfreien Betrieb.

Eine auf Wunsch erhältliche Hubautomatik ermöglicht die automatische Hubbewegung des Honkopfes mit einstellbarer Hublänge.

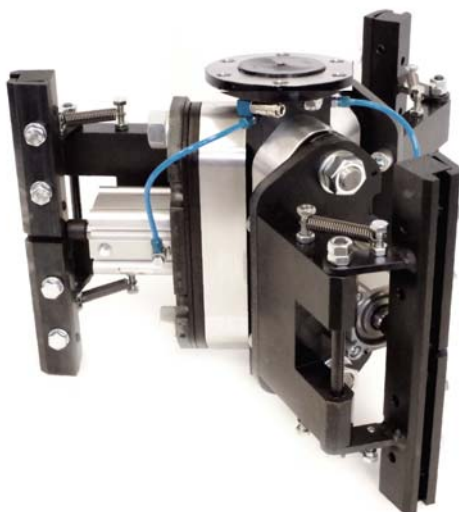
Der Aufbau der Maschine erfolgt schnell in drei einfachen Schritten:

1. Montagerohre auf zwei gegenüberliegende Stehbolzen stecken.
2. Vormontierte Antriebseinheit auf die Montagerohren aufsetzen.
3. Honkopf an den Luftmotor ankuppeln.

Technische Daten:

Arbeitsbereich:	PHM 340	PHM 640
Hondurchmesser	150 - 340 mm	150 - 640 mm
Vorschubbewegungen:		
Drehzahl Honkopf	20 - 70 U/min	
Hubgeschwindigkeit	bis zu 19 m/min	
Druckluftanschluss:		
Luftdruck	6 - 10 bar	
Luftverbrauch	bis zu 3,7 m ³ /min	
Transportkiste:		
Länge/Breite/Höhe	1700/850/630mm	1700/910/630mm
Nettogewicht	220 kg	250 kg

Änderungen vorbehalten.



Honkopf für Ø 320-640 mm

Ludwig Hunger GmbH

Gräfelfinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 89 7091-0
Fax: +49 89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de