



Hunger AD

Mobile Ausdrehmaschinen für Zylinderbohrungen mit \varnothing bis 420mm.



Typ AD 320

für Bohrungsdurchmesser bis 320mm.

Typ AD 420

für Bohrungsdurchmesser bis 420mm.

Einsatzbereich:

- Ausdrehen von oberen Einpassungen.
- Ausdrehen von unteren Einpassungen.
- Ausdrehen von Balkonsitzen.
- Ausdrehen von eingesetzten Büchsen.
- Plandrehen von Auflageflächen für Laufbuchsen am Motorblock.

Vorteile:

- Einfache Handhabung durch modularen Aufbau der Maschine.
- Stabiler und kompakte Konstruktion.
- Hochgenaue Arbeitsspindel.
- HSK Werkzeugaufnahme für einwandfreien Rundlauf der Werkzeuge.
- Adapterplatte mit Stellschrauben zum schnellen Ausrichtung der Maschine.
- Optional mit einer speicherprogrammierbaren Steuerung zum Konturdrehen.

Hunger AD

Merkmale:

Für einen gleichmäßigen Antrieb der Arbeitsspindel sorgen zwei Elektromotoren. Die Drehzahl der Motoren ist stufenlos einstellbar, so dass die Schnittgeschwindigkeit zum Schruppen und Schlichten entsprechend dem Durchmesser und den Materialeigenschaften der zu bearbeitenden Bohrung gewählt werden kann.

Neben Schnittgeschwindigkeit sind sowohl Vorschub als auch Eilgang stufenlos einstellbar.

Die Arbeitsspindel ist mit einer HSK Werkzeugaufnahme ausgestattet, die einen einwandfreien Rundlauf der eingesetzten Ausdreh- und Plandrehwerkzeuge gewährleistet.

Für die einzelnen Arbeitsvorgänge stehen Ausdreh- und Plandrehwerkzeuge in verschiedenen Ausführungsformen zur Verfügung.

Zur leichteren Handhabung der Maschine sind die zur Stromversorgung der Maschine erforderlichen Bauteile in einem separaten Schaltkasten untergebracht.

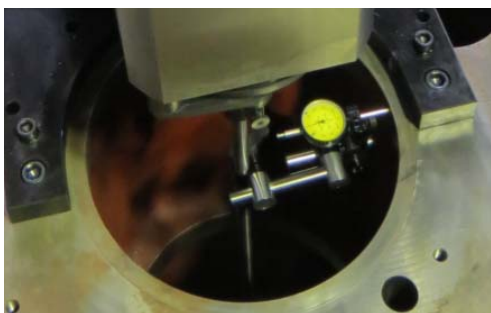
Ein tragbares Steuergerät enthält die zum Betrieb der Maschine erforderlichen Bedienelemente, eine Digitalanzeige zum Anzeigen der Position des in die Arbeitsspindel eingespannten Werkzeuges sowie eine Tastatur zum Eingeben des Nullpunktes des in die Arbeitsspindel eingespannten Werkzeuges sowie der Abschaltpunkter Vorschubbewegungen.

Die Maschine wird mit Hilfe einer Adapterplatte auf der Deckfläche des Motorblockes mit Schrauben befestigt, die in für die Stehbolzen vorgesehene Gewindebohrungen eingeschraubt werden.

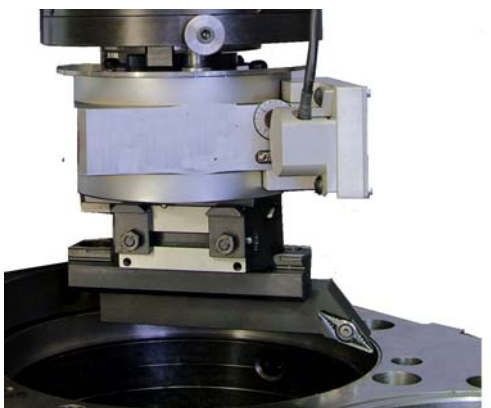
Zum Ausrichten der auf die Adapterplatte aufgesetzten Maschine sind an der Adapterplatte Stellschrauben vorgesehen. Eine in die Arbeitsspindel einsetzbare Zentriereinrichtung liefert die zum genauen Einstellen der Maschine erforderliche Anzeige.



Steuergerät



Zentriervorrichtung



Plan- und Ausdrehkopf



Digitales Ausdrehwerkzeug

Technische Daten:

	AD 320	AD 420
Max. Bohrungsdurchmesser	320 mm	420 mm
Max. Bohrunstiefe	450 mm	780 mm
Max. Plandrehdurchmesser	350 mm	435 mm
Drehzahl Arbeitsspindel	40-150 rpm	40-100 rpm
Antrieb der Arbeitsspindel	2 x 1.1 kW	2 x 2.2 kW
Vorschub pro Minute	5 to 30 mm	
Eilgang pro Minute	200-1200 mm	
Anschlussspannung	400V 3ph+N+PE	
Nennstrom	10A	16A
Breite der Maschine	800 mm	900 mm
Tiefe der Maschine	320 mm	600 mm
Höhe der Maschine	650 mm	950 mm
Nettogewicht der Maschine	ca.300 kg	ca.900 kg
Nettogewicht Adapterplatte	ca. 40 kg	ca.100 kg
Breite/Tiefe/Höhe Schaltkasten	430/230/320 mm	
Nettogewicht Schaltkasten	80 kg	
Nettogewicht Steuergerät	10 kg	

Technische Änderungen vorbehalten.

Ludwig Hunger GmbH

Gräfelfinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 89 7091-0
Fax: +49 89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de