



Hunger VKS16

Ventilschleifmaschine

für Ventile mit Schaftdurchmesser 3 - 16mm



Werkstückspindelstock:

Werkstückspindel mit neuartigem Präzisionsspannfutter für den gesamten Arbeitsbereich. Schleifwinkel durch Verschwenken des Werkstückspindelstocks einstellbar.

Breit gespreizte Winkelskala.

Abrichteinrichtung:

Die Abrichteinrichtung ist am Werkstückschlitten angebracht und wird bei Bedarf einfach in die Abrichtposition geschwenkt.

Kühlmitteleinrichtung:

Der mit einem Absetzbecken ausgestattete Kühlmittelbehälter ist als Einschub im Maschinenbett untergebracht. Die Kühlmittelzufuhr ist mit Regulierhahn einstellbar.

Elektrische Ausrüstung:

Für den Antrieb der Schleifspindel, der Werkstückspindel und der Kühlmittelförderpumpe ist jeweils ein eigener Motor vorgesehen.

Die Schaltelemente für die Motoren sind zentral oberhalb des Schleifspindelstocks in einem Schaltkasten untergebracht.

Technische Daten:

Arbeitsbereich:

Ventilschaft-Ø 3 - 16mm
 Max. Ventilteller-Ø 100mm
 Ventilsitzwinkel 19° - 47°

Schleifspindel:

Schleifscheiben-Ø 175mm
 Drehzahl 2790min⁻¹

Werkstückspindel:

Drehzahl 120min⁻¹

Kühlmitteleinrichtung:

Inhalt 5l

Elektrische Ausrüstung:

Anschlussspannung 400V±10%
 (3~, 50/60Hz) oder 230V±10%
 Leistungsaufnahme 0,5kW

Maße & Gewicht:

L/B/H 600/650/480mm
 Nettogewicht ca. 100kg

Merkmale:

Maschinenbett:

Verrippter Gußkörper mit integrierten Führungsbahnen für den Schleifspindelstock und den Werkstückschlitten.

Schleifspindelstock:

Präzise Motorschleifspindel mit fachgerechtem Schleifscheibenschutz.

Ein Handhebel ermöglicht die vorteilhafte Pendelbewegung der Schleifscheibe entlang der zu schleifenden Kegelfläche am Ventilteller.

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelinger Str. 146
 81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
 Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
 www.ludwig-hunger.de