



Hunger VKM1A

Die kompakte und robuste Ventilschleifmaschine
für Ventile mit Schaftdurchmesser 3 - 16mm



Werkstückspindelstock:

Werkstückspindel mit neuartigem Präzisionsspannfutter für den gesamten Arbeitsbereich. Schleifwinkel durch Verschwenken des Werkstückspindelstocks einstellbar. Breit gespreizte Winkelskala. Ein Handhebel ermöglicht die vorteilhafte Pendelbewegung des Ventils.

Abrichteinrichtung:

Die Abrichteinrichtung ist am Werkstückschlitten angebracht und wird bei Bedarf einfach in die Abrichtposition geschoben.

Kühlmitteleinrichtung:

Der mit einem Absetzbecken ausgestattete Kühlmittelbehälter ist als Einschub im Maschinenbett untergebracht. Kühlmittelzufuhr ist mit Regulierhahn einstellbar.

Elektrische Ausrüstung:

Für den Antrieb der Schleifspindel, der Werkstückspindel und der Kühlmittelförderpumpe ist jeweils ein eigener Motor vorgesehen. Die Schaltelemente für die Motoren sind zentral im Schleifspindelstock untergebracht.

Technische Daten:

Arbeitsbereich:

Ventilschaft-Ø 3 - 16mm
Max. Ventilteller-Ø 100mm
Ventilsitzwinkel 19° - 47°

Schleifspindel:

Schleifscheiben-Ø 175mm
Drehzahl 2790min⁻¹

Werkstückspindel:

Drehzahl 120min⁻¹

Kühlmitteleinrichtung:

Inhalt 5l

Elektrik:

Betriebsspannung 400V±10%
(3~, 50/60Hz) oder 230V±10%
Leistungsaufnahme 0,5kW

Abmessungen & Gewicht:

L/B/H 650/550/420mm
Nettogewicht ca. 100kg

Merkmale:

Maschinenbett:

Robuster Gußkörper mit integrierten Führungsbahnen für den Schleifspindelstock und den Werkstückschlitten.

Schleifspindelstock:

Kastenförmige Gußkonstruktion mit Motorschleifspindel.

Fachgerechter Schleifscheibenschutz.

Zustellhandrad mit breit gespreizter Zustellskala für Feinzustellung.

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelfinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de